

### HIGHLIGHTS

- Rotax® Motor
- Stufenloses Getriebe (CVT) mit Motorbremse
- Vorderradaufhängung mit Doppeldreieckslenker
- TTI-Hinterradaufhängung (Torsional Trailing arm Independent)
- Automatisch sperrendes Visco-Lok†-Vorderachsdifferenzial
- Kraftstofftank mit 20,5 l Fassungsvermögen
- Anhängelast bis zu 750 kg
- 25" (63,5 cm) Carlisle Trail Wolf Reifen
- SST-Chassis der 2. Generation (Surrounding Spar Technology G2) mit Geometric Contact Control
- Digitale Multifunktionsanzeige
- Stahlgepäckträger mit LinQ™ Schnellmontage-Zubehörsystem und einer Gesamtladekapazität von 163,3 kg.
- Wasserdichtes Fach am Heck mit 10,9 l Fassungsvermögen
- Digital kodierte Hochfrequenz (RF)-Sicherheitssystem (D.E.S.S.™)
- verstellbare Beifahrer-Handgriffe



Viper Red

### MOTOREN

Typ	28 kW (38 PS) Rotax Einzylinder, flüssigkeitsgekühlt, 427 cm <sup>3</sup>
Kraftstoffzufuhr	Intelligente Drosselklappensteuerung (ITC™) mit elektronischer Kraftstoffeinspritzung (EFI)
Getriebe	CVT, P / R / N / H / L, serienmäßig mit Motorbremse
Antriebsstrang	Wählbarer Zweirad-/Vierradantrieb mit automatisch sperrendem Visco-Lok Frontdifferenzial
Servolenkung	N. v.
Geschwindigkeitsklasse:	Bis 60 km/h

### AUFHÄNGUNG

Vorderradaufhängung	Doppeldreieckslenker 22,9 cm (22,9 Zoll) Federweg
Vordere Stoßdämpfer	Öldruck
Hinterradaufhängung	TTI-Einzelradaufhängung 22,4 cm (8,8 Zoll) Federweg
Hintere Stoßdämpfer	Öldruck

### REIFEN / FELGEN

Vorderreifen	Carlisle† Trail Wolf-Reifen 63,5 x 20,3 x 30,5 cm (25 x 8 x 12 Zoll)
Hinterreifen	Carlisle† Trail Wolf-Reifen 63,5 x 25,4 x 30,5 cm (25 x 10 x 12 Zoll)
Felgen	12" (30,5 cm) Stahl

### BREMSEN

Bremsen vorn	Doppelte Scheibenbremsen (214 mm) mit hydraulischen Doppelkolbenbremsätteln
Bremsen hinten	Einfache Scheibenbremse (214 mm) mit hydraulischem Doppelkolbenbremsattel

### ABMESSUNGEN / LASTEN

Geschätztes Trockengewicht	324 kg
L x B x H	231 x 116,8 x 133 cm
Radstand	149,9 cm (59 Zoll)
Bodenfreiheit	26,7 cm (10,5 Zoll)
Sitzhöhe	85,8 cm (33,8 Zoll)
Trägerkapazität	Vorne: 54,4 kg / Hinten: 109 kg
Stauraum	Hinten: 10,9 l
Anhängelast	750 kg bei Anhänger mit Bremse 335 kg bei Anhänger ohne Bremse
Tankgröße	20,5 l

### AUSSTATTUNGSMERKMALE

Anzeige	4,5-Zoll-Digital-Display: Tachometer, Drehzahlmesser, Kilometerzähler, Tageskilometerzähler, Stundenzähler, Ganganzeige, 4 x 4-Anzeige, Temperatur, Motorkontrollleuchten, elektronische Kraftstoffanzeige, Uhr
Geräteausstattung	Gleichstromausgang (Zigarettenanzünder) in der Konsole, Standardbuchse hinten (15 A)
Diebstahlschutzsystem	Digital kodierte Hochfrequenz (RF)-Sicherheitssystem (D.E.S.S.™)
Beleuchtung	70 W aus zwei 35-W-Frontscheinwerfern / Bremslicht
Winde	Für verfügbare Winde vorverdrahtet
Merkmale der T-Kategorie	Anhängerkupplung mit Anhängerstecker, Blinker, Positionsleuchten, Spiegel, Hupe
Sitz	Serienmäßig
Schutz	N. v.

### GEWÄHRLEISTUNG

Werksgarantie	BRP 2-Jahres-Garantie
---------------	-----------------------